



PROSILICON ALTA TEMPERATURA

PRODOTTO Sigillante monocomponente a reticolazione acetica, che si trasforma rapidamente a temperatura ambiente e in presenza dell'umidità dell'aria, in un giunto morbido e resistente.

PROPRIETA'

- pronto all'uso
- di consistenza pastosa
- stabilità eccezionale alle alte temperature
- flessibile ad alte (+ 270 °C) e basse temperature (-40 °C)
- per brevi periodi + 300 °C

APPLICAZIONI La velocità di reticolazione e la densità, permettono la realizzazione rapida dei montaggi anche su supporti verticali. E' un sigillante di impiego universale per tutti i settori industriali, nei quali sia richiesta una resistenza alle elevate temperature. Indicato per impianti termici, stufe, camini, forni, caldaie, giunti che possono raggiungere temperature di esercizio fino a 300 °C.

CARATTERISTICHE I seguenti dati sono valori indicativi non validi per la preparazione di specifiche di fornitura.

MASSA NON VULCANIZZATA

COLORE	ROSSO
DENSITA' a 23°	g/cm ³ 1,03
CONSISTENZA	PASTOSA
TEMPO DI FORMAZIONE PELLE A 23°C/50% u.a.r.	min 10-25
TEMPO DI VULCANIZZAZIONE A 23°C/50% u.a.r.	mm/24h 1-2

GOMMA VULCANIZZATA dopo 4 settimane a 23°C, 50% UAR

RESISTENZA ALLA TRAZIONE	ISO 8339	N/ mm ²	0,30
ALLUNGAMENTO A ROTTURA	ISO 8339	%	130
MODULO DI ALLUNGAMENTO AL 100%	ISO 8339	N/ mm ²	0,52
DUREZZA SHORE A	ISO 868		25
RESISTENZA ALLA LACERAZIONE	ISO 34 metodo c	N/ mm	4
CAPACITA' DI MOVIMENTO	ISO 11 600	%	20

MESSA IN OPERA

Le superfici devono essere pulite, asciutte, esenti da polveri, grassi e da tutte le sostanze che possono nuocere all'aderenza del mastice. La pulizia si può effettuare con l'aiuto di un panno di cotone bianco, pulito e compatto, imbevuto di solvente a seguito dell'asciugatura. Il mastice deve essere applicato riempiendo completamente il giunto correttamente dimensionato. Per assicurare una buona presa con il piano d'incollaggio, si liscia con l'aiuto di una spatola prima della formazione della pelle superficiale. Le zone intaccate dal sigillante fresco, si puliscono con uno straccio asciutto o imbevuto di solvente (compatibile con il supporto); quello reticolato si elimina grattandolo con una lama.

LIMITAZIONI DI IMPIEGO

Non è compatibile con substrati come marmo e pietre naturali, calcestruzzo, fibrocemento e malta. Non deve essere usato a contatto con metalli come piombo, ottone, rame, zinco poiché provoca corrosione. Non deve essere utilizzato su materiali che possono trasudare certi componenti nel corso del tempo, in contatto con film di plastica morbida come nastri di polietilene o direttamente su supporti che possono reagire con l'acido acetico che si libera durante la reticolazione. Inoltre non dovrebbe essere a contatto con elementi poliacrilici o policarbonati sottoposti a stress, poiché dovrebbero verificarsi rotture. per queste applicazioni usare **PROSILICON BASSO MODULO**. Non è adatto alla sigillatura di acquari, né per applicazioni con contatti alimentari.

ADESIONE

Presenta un'ottima adesione senza impiego di primer su materiali silicei non poroso, come ad esempio vetro, piastrelle, ceramica, smalti, clinker, legno impregnato, laccato o verniciato; materie plastiche, come epossidiche, poliesteri, poliacrilati e formica. Per maggiori dettagli sulle proprietà e sull'applicazione dei fondi, si prega di contattare l'ufficio commerciale competente per settore applicativo.

**MISURE DI SICUREZZA
DURANTE LA
LAVORAZIONE**

Durante la vulcanizzazione si libera acido acetico complessivamente in misura del 4%. Questi vapori non dovrebbero essere inalati per lunghi periodi di tempo o in elevata concentrazione. Si rende quindi necessario provvedere ad una buona ventilazione dell'ambiente di lavoro. Qualora la gomma siliconica non vulcanizzata venisse a contatto con gli occhi o con membrane mucose, è necessario sciacquare accuratamente la parte al fine di evitare possibili irritazioni. La gomma siliconica vulcanizzata può, invece, essere maneggiata senza alcun rischio per la salute. Tenere lontano dalla portata dei bambini. Per ulteriori informazioni si prega di consultare la relativa scheda di dati di sicurezza.

STOCCAGGIO

A condizione che il prodotto venga immagazzinato in luogo fresco (< 25°C) e asciutto in contenitori ermetici, si conserva per almeno 24 mesi dalla data di produzione.

CONFEZIONI

CARTUCCE 310 ML

Le informazioni contenute in questo prospetto corrispondono alla nostra conoscenza attuale ed ai risultati dei nostri laboratori. Ogni suggerimento o consiglio dato, non è supportabile da garanzia vista l'impossibilità di controllare direttamente la messa in opera. In circostanze particolari, è consigliato effettuare delle campionature, consultando i nostri tecnici. La responsabilità è limitata al rimborso del prezzo d'acquisto del prodotto, essendo l'applicazione effettuata al di fuori del controllo del produttore o del rivenditore.

**ASTER SRL V. G. GOLINI, 61 - 40024 CASTEL SAN PIETRO TERME (BOLOGNA) -ITALIA-
TEL. +39/ 051 948408 FAX +39/ 051 948496 www.asterchimica.com E-mail: info@asterpro.it**