



**ASTER**

## PROSILICON BASSO MODULO PER EDILIZIA

### PRODOTTO

**PROSILICON BASSO MODULO** è un sigillante siliconico monocomponente, a basso modulo e reticolazione neutra, caratterizzato da un'eccezionale adesione ed una lunga stabilità al magazzinaggio.

- pronto per l'uso
- Pastoso a reticolazione neutra: quasi esente da odore
- facile lavorazione a base (+5°C) e ad alte temperature (+40°C)
- flessibile a basse (-40°C) e ad alte temperature (+100°C)
- eccellente resistenza agli agenti atmosferici
- basso ritiro durante la vulcanizzazione

### PROPRIETA'

- aderisce senza primer sulla maggior parte delle superfici
- buona adesione su legno trattato (laccato o verniciato, non cerato od oleoso)
- non corrosivo nei confronti dei metalli
- utilizzabile su superfici alcaline come calcestruzzo, malta, fibrocemento
- compatibile con rivestimenti a base acqua e solvente: assenza di migrazione del plastificante
- lunga stabilità al magazzinaggio

### APPLICAZIONI

- sigillatura di giunti di connessione e di espansione nell'industria edile
- sigillatura di giunti esposti ad elevata umidità come ad es. nel settore dei sanitari e nei bagni (il sigillante deve contenere fungicida)
- sigillatura di giunti fra il doppio vetro e il telaio nella serramentistica
- sigillatura su lamiera zincata, banda stagnata, rame, ottone, bronzo, ferro, acciaio inossidabile.
- applicazioni "fai da te" per autovetture, barche, caravan e ambienti domestici

### LIMITI DI APPLICAZIONE

A causa del possibile accumulo di sporco ai bordi del giunto **PROSILICON BASSO MODULO** non deve essere utilizzato per la sigillatura di giunti di espansione e di connessione fra materiali silicei non porosi, come piastrelle o ceramica in applicazioni esterne. Inoltre può scolorirsi a contatto con alcuni elastomeri organici, come ad es. EPDM, APTK e neoprene.

### CARATTERISTICHE

I seguenti dati sono valori indicativi non validi per la preparazione di specifiche di fornitura.

#### MASSA NON VULCANIZZATA

COLOR: Trasparente, bianco, grigio, nero, (altri a richiesta)

DENSITA' a 23°	g/cm <sup>3</sup>	1,03
DENSITA' a 23° TESTA DI MORO*	g/cm <sup>3</sup>	1,50
CONSISTENZA		PASTOSA
TEMPO DI FORMAZIONE PELLE		
A 23°C/50% u.a.r.	min	15-25 *60/70
TEMPO DI VULCANIZZAZIONE		
A 23°C/50% u.a.r.	mm/24h	1-1,5 *3-4

#### GOMMA VULCANIZZATA dopo 4 settimane a 23°C, 50% UAR

DUREZZA SHORE A	ISO 868		18	*14
RESISTENZA A TRAZIONE	ISO 8339	[N/mm <sup>2</sup> ]	0,5	*0,85
ALLUNGAMENTO A ROTTURA	ISO 8339	[%]	250	
RESISTENZA ALLA LACERAZIONE	ISO 34 metodo c	[N/mm]	4	
CAPACITA' DI MOVIMENTO	ISO 11 600	[%]	25	

## **MESSA IN OPERA**

Le superfici devono essere pulite, asciutte, esenti da polveri, grassi e da tutte le sostanze che possono nuocere all'aderenza del mastice. La pulizia si può effettuare con l'aiuto di un panno di cotone bianco, pulito e compatto, imbevuto di solvente a seguito dell'asciugatura. Il mastice deve essere applicato riempiendo completamente il giunto correttamente dimensionato. Per assicurare una buona presa con il piano d'incollaggio, si liscia con l'aiuto di una spatola prima della formazione della pelle superficiale. Le zone intaccate dal sigillante fresco, si puliscono con uno straccio asciutto o imbevuto di solvente (compatibile con il supporto); quello reticolato si elimina grattandolo con una lama. Gli utilizzatori sono tenuti ad eseguire prove in proprio data la grande varietà dei substrati esistenti.

## **ADESIONE**

Aderisce perfettamente senza uso di primer a molte superfici non porose e silicee come vetro, piastrelle, ceramica, piastrelle vetrificate, smalto e clinker; metalli come alluminio, acciaio, zinco e rame; legno laccato, verniciato e impregnato; materie plastiche come PVC, epossidiche, poliestere, poliacrilato e formica.

## **MISURE DI SICUREZZA DURANTE LA LAVORAZIONE**

Durante la vulcanizzazione il prodotto rilascia metanolo (valore MAC: 200 ppm o 260mg/m<sup>3</sup>). Questi vapori non devono essere inalati per un lungo periodo di tempo o in alte concentrazioni. E' pertanto necessario provvedere ad una sufficiente areazione del posto di lavoro. Qualora il sigillante siliconico non vulcanizzato entrasse in contatto con gli occhi o le mucose, è necessario sciacquare accuratamente la parte con acqua, poiché possono insorgere irritazioni. Per contro la gomma vulcanizzata può essere manipolata senza alcun pericolo per la salute. Informazioni dettagliate sono contenute nella relativa scheda di sicurezza, disponibile a richiesta.

## **STOCCAGGIO**

Ha una stabilità al magazzinaggio di 15 mesi, se conservato negli imballi originali chiusi ermeticamente in luogo fresco (< 25 °C) e asciutto. Il fatto che il materiale venga conservato oltre il periodo consigliato non significa necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Tuttavia, in tal caso è indispensabile per un sicuro impiego che l'utilizzatore proceda ad una verifica delle caratteristiche essenziali per l'applicazione specifica.

## **CONFEZIONI**

CARTUCCE 310 ML

Le informazioni contenute in questo prospetto corrispondono alla nostra conoscenza attuale ed ai risultati dei nostri laboratori. Ogni suggerimento o consiglio dato, non è supportabile da garanzia vista l'impossibilità di controllare direttamente la messa in opera. In circostanze particolari, è consigliato effettuare delle campionature, consultando i nostri tecnici. La responsabilità è limitata al rimborso del prezzo d'acquisto del prodotto, essendo l'applicazione effettuata al di fuori del controllo del produttore o del rivenditore.