

**ASTER**

## N. 6 MASTICE EPOSSIDICO PER RETINATURA LASTRE 1:4

Adesivo epossidico bi-componente liquido esente da solventi e con buona trasparenza (colore GARDNER max. 5) a bassa viscosità ed autolivellante per consolidamento e stuccatura lastre in materiale lapideo. Di discreta stabilità agli agenti atmosferici ed ai raggi ultravioletti è adatto anche per applicazioni in esterni.

### UTILIZZO

Stuccatura, consolidamento e resinatura di lastre in marmo, granito, pietra naturale o artificiale

### PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

I pezzi da trattare debbono essere porosi, puliti, asciutti, privi di polvere, olii, sostanze estranee

### COMPOSIZIONE

COMPONENTE **A**: resina epossidica bisfenolo A con diluente reattivo

COMPONENTE **B**: poliammina alifatica a bassa viscosità

### RAPPORTO DI MISCELAZIONE (in peso) :

COMPONENTE **A** : COMPONENTE **B** = 100 : 25

I mastici epossidici richiedono esatti rapporti di miscelazione tra resina e catalizzatore

CONTENUTO DI SOSTANZA ATTIVA	%	100
DENSITÀ A 25°C	g/cm <sup>3</sup>	1.09
PUNTO DI INFIAMMABILITÀ	°C	97
TEMPO DI UTILIZZO DOPO MISCELAZIONE (200 G. A 25°C)	minuti	10-15
TEMPO DI FUORI TATTO IN ARIA (UR 50% A 25°C)		
ALTI SPESSORI 5 MM	ore	1-2
BASSI SPESSORI 100µM	ore	3-4
TEMPERATURA DI IMPIEGO	°C	> 5
CARICHE MINERALI		assenti

**AVVERTENZA:** La reazione di catalisi (indurimento) richiede temperature superiori ai 5-10°C.

**APPLICAZIONE:** a spatola o per spalmatura

**SPESSORE:** consigliato da 2 a 6 mm

**CONSUMI:** 250-800 g/m<sup>2</sup> secondo porosità del materiale

### INDURIMENTO

La velocità di polimerizzazione (indurimento) aumenta con la temperatura che comunque non deve essere inferiore a 8-10°C. Il prodotto indurisce in **5-6** ore e risulta perfettamente carteggiabile e lavorabile dopo **10-12** ore

**RITIRO PERCENTUALE** ALL'INDURIMENTO 0.25%

**RESISTENZE CHIMICHE** (Variazioni in peso % sui dischetti dopo 21 giorni di immersione a 25 °C)

ACQUA DISTILLATA	1.6
SODIO IDROSSIDO 10%	1.2
ACIDO ACETICO 10%	8.3
ACIDO CLORIDRICO 10%	2.0
ACIDO SOLFORICO 10%	3.3
METILISOBUTILCHETONE	4.8
XILOLO	0.9
ETANOLO 96%	11.8

### STABILITA'

Il prodotto deve essere conservato chiuso e sigillato; se i contenitori non sono ben chiusi il componente B può assorbire umidità ed anidride carbonica che in fase di indurimento può causare formazione di bolle d'aria e opalescenze. Si consiglia inoltre, per evitare aumenti di viscosità e opalescenze, di immagazzinare i prodotti a temperature superiori ai 10-15°C o comunque condizionarli a tali temperature prima del loro uso.

**MISURE DI SICUREZZA** ⇒ PREVISTE DI LEGGE ⇒  
VEDERE SCHEDA DI SICUREZZA

### CARATTERISTICHE MECCANICHE

(dopo indurimento di 10 giorni a 25°C)

FLESSIONE CARICO MASSIMO	N/mm <sup>2</sup>	98
FLESSIONE MODULO ELASTICO	N/mm <sup>2</sup>	3650
COMPRESSIONE CARICO A SNERVAMENTO	N/mm <sup>2</sup>	112
COMPRESSIONE MODULO ELASTICO	N/mm <sup>2</sup>	2920
TRAZIONE CARICO A ROTTURA	N/mm <sup>2</sup>	51
TRAZIONE ALLUNGAMENTO A ROTTURA	%	1.2
HDT	°C	87
DUREZZA	Shore D15	84

**NOTE:** I mastici epossidici possiedono eccellenti caratteristiche di presa anche su fondi leggermente umidi. Il modesto ritiro (0,1-0,5%) sviluppa tensioni solo limitate sia durante che dopo l'indurimento favorendo così una maggior stabilità dell'incollaggio e del materiale. Una volta induriti sono assolutamente resistenti al gelo e all'acqua per cui risultano ideali anche per applicazioni in esterni; tuttavia l'azione prolungata dei raggi diretti del sole può favorire l'ingiallimento della resina. Grazie alla grande flessibilità adesiva è possibile incollare tra loro, anche in strati alternati, materiali eterogenei come: calcestruzzo, acciaio, legno, parecchie materie plastiche, pietre naturali ed artificiali.

**ASTER SRL** V. G. GOLINI, 61 - 40024 CASTEL SAN PIETRO TERME (BOLOGNA) -ITALIA-  
TEL.+39/ 051 948408 FAX+39/ 051 948496 [www.asterchimica.com](http://www.asterchimica.com) E-mail: [info@asterpro.it](mailto:info@asterpro.it)