



PROFOAM SCHIUMA POLIURETANICA

PRODOTTO

La schiuma di assemblaggio **PROFOAM** è una schiuma monocomponente a base di poliuretano di vasto impiego in campo costruttivo. Una volta indurita, la sua struttura a pori chiusi garantisce un'ottima tenuta del calore; isola dalle vibrazioni e dalle trasmissioni di rumore. Grazie al suo alto potere adesivo assicura incollature resistenti per elementi da costruzioni diversi. La massa indurita può essere verniciata, incollata ed intonacata; è resistente all'acqua, alla benzina, all'olio, ai detergenti, agli acidi ed ai solventi, alla corrosione, alle muffe ed ai microrganismi. Contiene un sicuro propellente anti-inquinante che soddisfa le ultime regole EU esente da CFC-HCFC-HFC-.

APPLICAZIONI

La gamma di applicazioni per questo prodotto è estremamente vasta. Si utilizza per **incollare pezzi di installazione**: fissare telai delle porte (non per telai in metallo), installazione di cassette per persiane avvolgibili, fissare installazioni elettriche, idrauliche e sanitarie; per **arginare ed isolare**: isolazioni di telai di porte e finestre, tubi, grondaie, ottimo isolante termico ed acustico; per **chiudere**: controsoffitti, sigillature di giunzioni coperte su pezzi di costruzioni di ogni tipo, sigillature di finestre sul tetto. La versione **PROFOAM PER COPPI** a bassa espansione, è studiata per sigillare, riempire, incollare, fissare tegole, coppi, camini e lucernai, collegamenti coi tetti, tegole, eternit, ecc. Permette una produttività superiore a quella dei sistemi tradizionali utilizzati.

MESSA IN OPERA

Agitare bene la bombola prima dell'uso. La temperatura ideale per schiumare è +20°C (+/- 5°C). Inumidire il sottofondo per ottimizzare la resa ed accelerare l'indurimento. Se necessario, si può immergere la bombola in acqua calda fino a portarla alla temperatura indicata. Tenendo la bombola rovesciata, premere la valvola per estrarre il prodotto. In circa 15 minuti, a seconda dell'umidità dell'aria, forma una pelle che non appiccica. Durante la fase di indurimento, la schiuma aumenta di volume per circa 120% ed è indurita dopo circa 2/4 ore. A questo punto la massa può essere lavorata meccanicamente (tagliata, forata, verniciata ecc.). Non attacca su superfici sporche, unte e polverose, come pure su polietilene, teflon e silicone, si consiglia perciò un'accurata pulizia con il nostro **PULITORE**. Elementi da costruzione mobili da incollare con **PROFOAM** devono essere fissati con puntelli, cunei o simili durante la fase di indurimento e non devono essere rimossi prima di 12 ore. Si consiglia di schiumare in modo serpentiforme anziché a punti. Eventuali gocce di schiuma anche da valvole e tubi, possono essere rimosse, prima dell'indurimento, con il **PULITORE** o con un solvente tipo acetone. Le parti indurite possono essere rimosse solo meccanicamente. La reticolazione completa in striscia da 30 mm, è approssimativamente dopo 24ore (23°C, 50% u.r.).

DATI TECNICI:

Colore	giallo
Peso specifico prodotto schiumato *	ca. 20-25 kg/m ³
Volume sviluppato, liberamente Schiumato (20°C-55% U.R.-appl. a strati)	ca. 40 lt
Struttura delle cellule	prevalentemente chiuse ca. 80%
Resistenza a trazione	a +20°C 11 N/cm ² a -20°C 18 N/cm ²
Allungamento a rottura	17% (DIN 53455)
Elasticità	60 KPA (DIN 53455)
Resistenza compressione (10%)	60 KPA (ISO 844)
Assorbimento d'acqua	0,3 vol.%
Resistenza agli agenti atmosferici	BUONA
Conduttività termica	40 mW/m.K (DIN 52612)
Stabilità di dimensioni: a +50°C	+1,5%
a +20°C	+0
a - 20°C	-0,4%
Temperatura minima di applicazione	+5°C
Resistenza termica in stato indurito	da -40°C a + 90°C a lungo termine Da -40°C a + 130°C a breve termine
Tempo di fuori impronta *	10-12 minuti

