

**ASTER**

ROXY 50-200-400

COLLANTE EPOSSIDICO TISSOTROPICO

COMPOSIZIONE	COMPONENTE A : resina epossidica tixotropizzata con cariche e pigmenti									
	COMPONENTE B : miscela di agenti di catalisi contenenti addotti di ammine cicloalifatiche, poliammidi, ammine terziarie, tixotropizzato, con cariche e pigmenti									
USO	Incollaggio permanente di marmi, pietre naturali tra di loro o con altri supporti (metalli, cemento, cotto, ecc.)									
RAPPORTO DI MISCELAZIONE	Gli adesivi/collanti epossidici necessitano di esatti rapporti di miscelazione in peso tra il componente A (resina) ed il componente B (catalizzatore) e nel caso specifico: <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; display: inline-block; margin: 5px 0;">COMPONENTE A : COMPONENTE B = 100 : 100</div> (es. 1kg di componente A miscelato con 1kg di componente B) Nella formulazione in cartuccia è già <u>predeterminato ed automatico</u> .									
CONFEZIONI	<table><tr><td>ROXY 50</td><td>cartuccia gemella da</td><td>50 ml. (A+B)</td></tr><tr><td>ROXY 200</td><td>cartuccia gemella da</td><td>200 ml. (A+B)</td></tr><tr><td>ROXY 400</td><td>cartuccia gemella da</td><td>400 ml. (A+B)</td></tr></table>	ROXY 50	cartuccia gemella da	50 ml. (A+B)	ROXY 200	cartuccia gemella da	200 ml. (A+B)	ROXY 400	cartuccia gemella da	400 ml. (A+B)
ROXY 50	cartuccia gemella da	50 ml. (A+B)								
ROXY 200	cartuccia gemella da	200 ml. (A+B)								
ROXY 400	cartuccia gemella da	400 ml. (A+B)								
PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI	I pezzi da trattare e/o incollare debbono essere porosi, asciutti, privi di polvere e sostanze estranee.									
MISCELAZIONE	Dosaggio predeterminato e miscelazione automatica durante l'estrusione dalla cartuccia									
APPLICAZIONE	Diretta oppure con spatola o per spalmatura									
SPESSORE	Consigliato da 0,2 a 0,6 millimetri									
CONSUMI	250-700 gr/mq.									
POLIMERIZZAZIONE	La velocità di polimerizzazione aumenta con la temperatura che comunque non deve essere inferiore a 8°C.									
POT LIFE a 25 °C	65 minuti in massa; 190 minuti in strato sottile (applicato)									
NOTA	dai dati riportati, il tempo di lavorabilità stimato è valutabile in 20-30 minuti									
COEFFICIENTE DI RITIRO	0,3%									

NOTE: I mastici epossidici possiedono eccellenti caratteristiche di presa anche su fondi leggermente umidi. Il modesto ritiro (0,1-0,5%) sviluppa tensioni solo limitate sia durante che dopo l'indurimento favorendo così una maggior stabilità dell'incollaggio e del materiale. Una volta induriti sono assolutamente resistenti al gelo e all'acqua per cui risultano ideali anche per applicazioni in esterni. Tuttavia l'azione prolungata dei raggi diretti del sole può favorire l'ingiallimento della resina. Grazie alla grande flessibilità adesiva è possibile incollare tra loro, anche in strati alternati, materiali eterogenei come: calcestruzzo, acciaio, legno, parecchie materie plastiche, pietre naturali ed artificiali.

PROPRIETA'

PROPRIETA'	VALORE	UNITA'	METODO
TEMPO DI MISCELAZIONE	Istantaneo all'estrusione	-	-
TEMPO DI UTILIZZO 20 °C	20-30	minuti	-
TEMPO DI GELIFICAZIONE 20 °C	250-300	minuti	-
RITIRO % (VOLUME/VOLUME)	≤0.3	%	-
RESISTENZA A TRAZIONE	55-60	Mpa	DIN 53455
MODULO ELASTICO A TRAZIONE	3500-3600	Mpa	DIN 53457
ALLUNGAMENTO A TRAZIONE	1.8-2.0	%	DIN 53455
ALLUNGAMENTO A ROTTURA	2.2-2.4	%	DIN 53455
ASSORBIMENTO DI ACQUA (PROVINO 60X10X4MM: DOPO 10 GG A 20 °C)	0.4-0.6	% (peso)	-
RESISTENZA A FLESSIONE	95-100	Mpa	DIN 53452
RESISTENZA UV	ingiallisce		
TEMPERATURA MASSIMA D'IMPIEGO CONTINUO	50-55	°C	-

LIMITI DI RESPONSABILITA'

Le informazioni fornite derivano da bibliografia o da ns. esperienze di laboratorio e devono intendersi come indicazioni di massima e non rappresentano garanzia formale. In particolare la responsabilità per prodotti difettosi, una volta accertato il difetto, è comunque limitata al solo prezzo di acquisto del prodotto. Non si assume invece alcuna responsabilità per danni impliciti od espliciti dovuti all'uso del prodotto che rimane al di fuori del nostro diretto controllo

PRIMA DELL'APPLICAZIONE EFFETTUARE UN TEST PRELIMINARE

ASTER SRL V. G. GOLINI, 61 - 40024 CASTEL SAN PIETRO TERME (BOLOGNA) -ITALIA-
TEL.+39/ 051 948408 FAX+39/ 051 948496 www.asterchimica.com E-mail: info@asterpro.it